

# OBWIESZCZENIE

## Okręgowej Komisji Wyborczej w Toruniu z dnia 3 października 2007 r. o zarejestrowanych kandydatach na senatorów w wyborach do Senatu RP w okręgu wyborczym nr 5

Na podstawie art. 152 ust. 1 w związku z art. 190 ustawy z dnia 12 kwietnia 2001 r. — Ordynacja wyborcza do Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej i do Senatu Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. Nr 46, poz. 499, Nr 74, poz. 786 i Nr 154, poz. 1802, z 2002 r. Nr 14, poz. 128, Nr 113, poz. 984, Nr 127, poz. 1089 i Nr 153, poz. 1271, z 2003 r. Nr 57, poz. 507 i Nr 130, poz. 1188, z 2004 r. Nr 25, poz. 219 oraz z 2005 r. Nr 140, poz. 1173, z 2006 r. Nr 218, poz. 1592 oraz z 2007 r. Nr 25, poz. 162 i Nr 112, poz. 766 i Nr 176, poz. 1238)

### Okręgowa Komisja Wyborcza w Toruniu podaje do wiadomości informację o kandydatach na senatorów zarejestrowanych w okręgu wyborczym nr 5 w wyborach do Senatu Rzeczypospolitej Polskiej zarządzonych na dzień 21 października 2007 r.

1. **BARANOWSKI Krzysztof**, mgr administracji, zam. Kikół, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Polskiego Stronnictwa Ludowego — Komitet Wyborczy PSL, członek Polskiego Stronnictwa Ludowego.
2. **BIERNACKI Grzegorz**, rolnik, zam. Grochowiska, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Samoobrona Rzeczypospolitej Polskiej — KW Samoobrona RP, członek Samoobrony RP.
3. **GÓRSKI Dariusz Piotr**, ekonomista, zam. Wrocki, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Samoobrona Rzeczypospolitej Polskiej — KW Samoobrona RP, członek Samoobrony RP.
4. **GRZĄDZIEL Krzysztof**, przedsiębiorca, zam. Włocławek, zgłoszony przez Koalicyjny Komitet Wyborczy Lewica i Demokraci SLD+SDPL+PD+UP — KKW LiD - Lewica i Demokraci, członek Sojuszu Lewicy Demokratycznej.
5. **JANKIEWICZ Paweł Edward**, przedsiębiorca, zam. Górzno, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Prawo i Sprawiedliwość — KW Prawo i Sprawiedliwość, członek Prawa i Sprawiedliwości.
6. **KOPACZEWSKI Jerzy Franciszek**, lekarz, zam. Włocławek, zgłoszony przez Koalicyjny Komitet Wyborczy Lewica i Demokraci SLD+SDPL+PD+UP — KKW LiD - Lewica i Demokraci, członek "Socjaldemokracji Polskiej".
7. **ŁYCZAK Józef Mikołaj**, rolnik, zam. Tomaszewo, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Prawo i Sprawiedliwość — KW Prawo i Sprawiedliwość, członek Prawa i Sprawiedliwości.
8. **PERSON Andrzej**, dziennikarz, zam. Warszawa, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Platforma Obywatelska RP — KW Platforma Obywatelska RP, członek Platformy Obywatelskiej RP.
9. **SIENKIEWICZ Krystyna Helena**, pielęgniarka, zam. Toruń, zgłoszona przez Koalicyjny Komitet Wyborczy Lewica i Demokraci SLD+SDPL+PD+UP — KKW LiD - Lewica i Demokraci, nie należy do partii politycznej.
10. **SOSNOWSKI Zygmunt**, technik budowlany, zam. Morzyce gm. Bytoń, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Polskiego Stronnictwa Ludowego — Komitet Wyborczy PSL, członek Polskiego Stronnictwa Ludowego.
11. **URTNOWSKI Sławomir**, handlowiec, zam. Toruń, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Narodowego Odrodzenia Polski — KW Narodowego Odrodzenia Polski, członek Narodowego Odrodzenia Polski.
12. **WOJTCZAK Michał**, pedagog, zam. Toruń, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Platforma Obywatelska RP — KW Platforma Obywatelska RP, członek Platformy Obywatelskiej RP.
13. **WYROWIŃSKI Jan**, inż. automatyk, zam. Toruń, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Platforma Obywatelska RP — KW Platforma Obywatelska RP, członek Platformy Obywatelskiej RP.
14. **ZAKRZEWSKA Joanna Jadwiga**, dziennikarz, zam. Głogowo, zgłoszona przez Komitet Wyborczy Prawo i Sprawiedliwość — KW Prawo i Sprawiedliwość, nie należy do partii politycznej.

15. **ZGÓRZYŃSKI Paweł**, mgr inż. rolnik, zam. Stary Kobrzyniec gm. Rogowo, zgłoszony przez Komitet Wyborczy Polskiego Stronnictwa Ludowego — Komitet Wyborczy PSL, członek Polskiego Stronnictwa Ludowego.

**Przewodnicząca  
Okręgowej Komisji Wyborczej  
w Toruniu**

**(-) Zofia Redzińska-Czerwińska**